

УДК 669.539

М.В. Скалецька

Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, Україна

КОНСТРУКЦІЯ МЕХАНІЗМУ ПРИВОДУ ВАЛКОВОЇ ЖАТКИ ВІТЧИЗНЯНИХ ЗЕРНОЗБИРАЛЬНИХ КОМБАЙНІВ

M.V. Skalets'ka

CONSTRUCTION OF THE DRIVE MECHANISM FOR ROLLING CUTTING OF DOMESTIC GARMENTS

Робота стосується удосконалення конструкції механізму приводу валкової жатки ЖВР-10, з метою збільшення її функціональних можливостей та можливістю навішування її на зернозбиральні комбайни вітчизняного виробництва.

Запропонована у роботі конструкція механізму приводу жатки дозволяє утворювати одинарний валок за один прохід.

Валкова жатка складається із рами з ріжучим апаратом, розташованого за ним секційного валкостворюючого транспортера, що має дві роз'ємні секції, а також з механізму приводу робочих органів жатки.

Рама жатки виконана у вигляді шарнірно з'єднаних у повздовжньому напрямку секцій, які в робочому положенні спираються на ґрунт башмаками.

Розширення функціональних можливостей жатки досягається тим, що рами двох секцій транспортера виконані пересувними уздовж ріжучого апарата та обладнані реверсним механізмом приводу.

Конструктивною особливістю є те, що вісь шарніра рами секції транспортера розташована від кінця транспортера секції на відстані, рівній ширині викидного вікна.

Розташування осевого шарніра для з'єднання частин рами жатки обрано з умов можливості утворення за один прохід жатки двох приблизно рівних за потужністю валків при їхньому розташуванні за межами габаритів агрегатованої із жаткою несучої машини.

Таке конструктивне виконання жатки дозволяє отримувати не тільки одинарні чи здвоєні валки за один прохід, але і забезпечує одержання двох валків за один прохід.

У залежності від обраного способу роботи валкової жатки, певним чином розташовуються і секції валкостворюючого транспортера. У відповідності до цього переналагодженню піддаються також елементи їхнього приводу.

Так, при роботі жатки з утворенням одного валка за один прокіс, секції валкостворюючого транспортера установлюють по краях жатки з утворенням центрального викидного вікна. При цьому приводний вал лівої секції з'єднують безпосередньо з контрприводним валом, а реверс редуктора встановлюють у положення для обертання його вала в напрямку проти годинникової стрілки.

При необхідності утворення двох валків за один прокіс жатки, в порівнянні з раніше описаним положенням елементів жатки, потрібно лише змінити обертання реверсного редуктора і забезпечити поворот направляючих паса на ведучому шківі на 180°. Для утворення одного здвоєного валка з двох суміжних прокосів від'єднують ведучий вал лівої секції валкостворюючого транспортера від контрпривода і переміщують ліву секцію транспортера до кінця вправо. Потім обидві секції валкостворюючого транспортера переміщують у крайнє ліве положення і змінюють напрямок обертання редуктора на зворотній. При роботі на розглянутих схемах рама жатки завдяки наявності осевого шарніра легко пристосовується до змін рельєфу поля, що, відповідно, дозволяє скошувати зернові культури на необхідному рівні.